

MEMORIAL TÉCNICO

1. DESCRIÇÃO

Máquina automática, com operação sequencial, própria e exclusiva para **cortar tabaco em folhas**, com tambor de **8 facas giratórias**, com **espessura da lâmina de corte compreendida entre 0,2 e 1,2 mm**, com **velocidade máxima do tambor de corte compreendida entre 150 e 660 rpm** (para espessura de corte menor ou igual a 1mm), **comprimento efetivo da faca de 82mm**, **bocal de 400 mm**, capacidade de **6.000 Kg/h**, equipada com:

- **transportador vibratório de tabaco**, Hauni, modelo SRB-L80,
- **coletor de pó de 540 m³/h**, com pressão de vácuo de até 15 mbar, 0,75kW, Donaldson, modelo UMA72G1
- **painel elétrico com CLP** (Controlador Lógico Programável), equipado com unidade de refrigeração
- **painel de comando com IHM** (Interface Homem Máquina).

Fabricante: Hauni Primary GmbH, Grabauer Straß 49, 21493, Schwarzenbek, Alemanha

Modelo: KT 2up L80

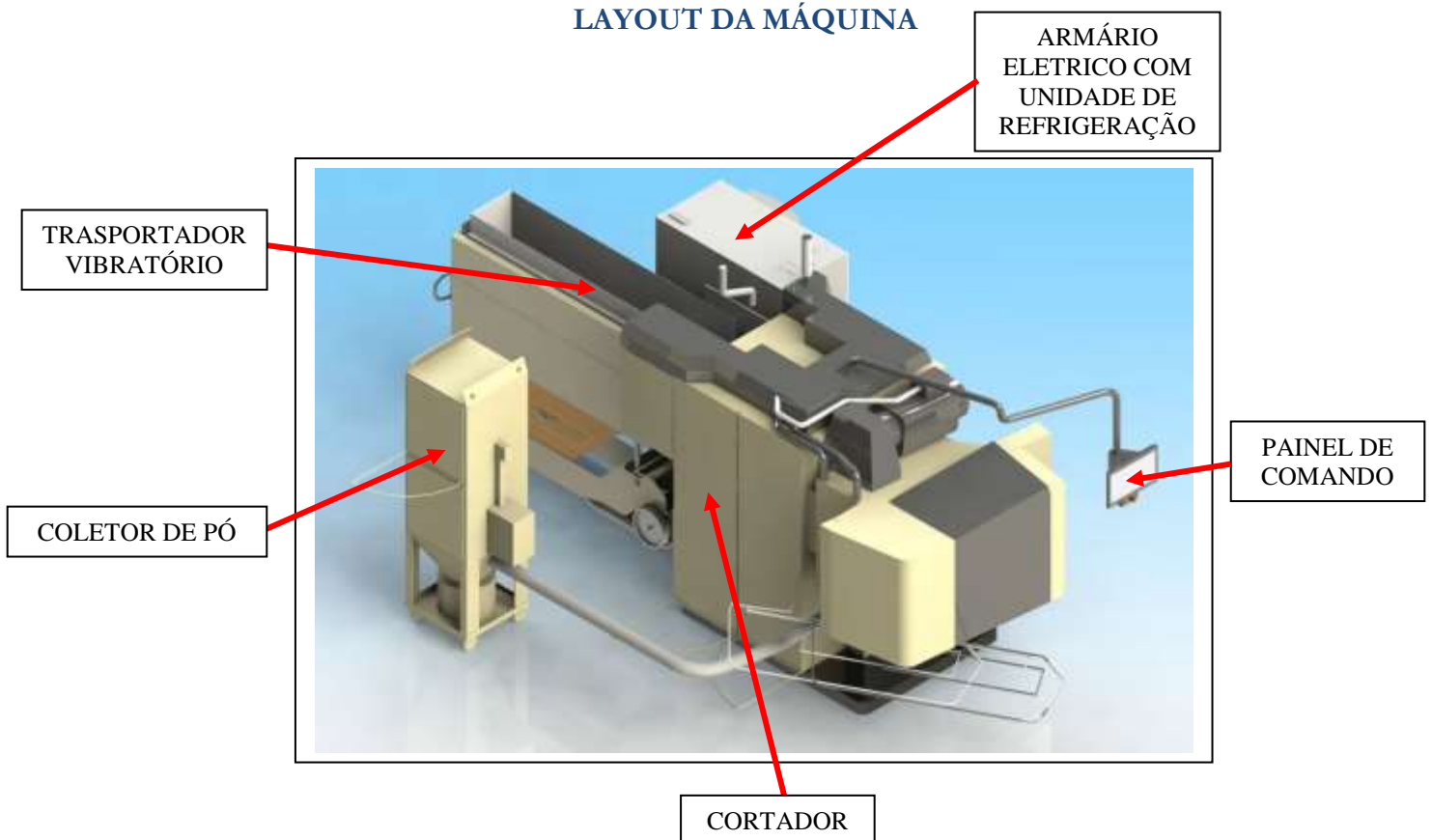
Especificações técnicas essenciais:

- **Quantidade e facas:** 8, com lâmina de 0,2 a 1,2 mm
- **Velocidade min do tambor de facas:** 150 rpm a 660 rpm, para espessura de corte $\leq 1\text{mm}$
- **Espessura efetiva de corte:** até 0,85 mm
- **Comprimento efetivo da faca:** 82 mm, bocal de 400mm
- **Capacidade:** 6.000 Kg/h
- **Alimentação elétrica:** 380 V- 100^a
- **CLP:** Simatic S7-300
- **IHM:** Simatic IPC 477E

FOTO DA MÁQUINA



LAYOUT DA MÁQUINA



FOTOS/DETALHES DA MÁQUINA



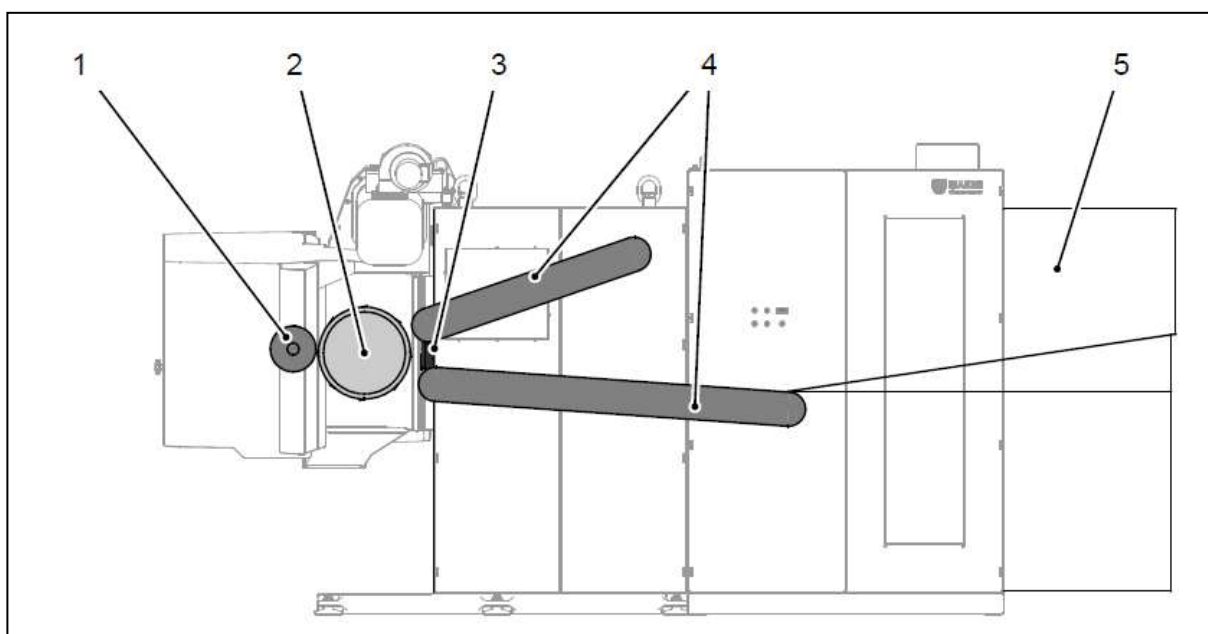


Painel de comando com IHM



CLP: Siemens Simatic S7-300

CORTADOR DE TABACO



- 1 - **Afiador:** afiar as facas
- 2 - **Tambor de faca:** corte do tabaco
- 3 - **Bocal:** segurando o tabaco
- 4 - **Transportador vibratório:** compactação do tabaco
- 5 - **Calha compactadora:** alimentação de tabaco

Princípio de funcionamento

Alimentação de tabaco - O produto não cortado é alimentado ao cortador de tabaco através de um compactador calha (versão mecânica SRB).

Alimentação e compactação - Na área de compactação, o produto é compactado de maneira muito uniforme para o transportador vibratório até a densidade necessária para o corte e são transportadas ao bocal.

Opcionalmente, o cortador pode ser equipado com uma cinta compactadora extra ou um pré-compactador.

Contenção - O bocal possui uma montagem ajustável em altura. No trabalho área do bocal, as diferenças na altura de alimentação do produto podem ser niveladas.

O bocal segura o produto durante o procedimento de corte. A altura da abertura do bocal depende principalmente da alimentação do produto altura, o tipo de produto e o tipo de cortador.

Compactação - Para compactação uniforme do produto, uma abertura máxima ajustável do bocal é aplicada ao bocal e ao transportador vibratório. A compressão do bocal é gerada pneumáticamente através de um cilindro pneumático.

Corte - O produto comprimido é cortado pelas facas do tambor de facas. O tambor rotativo da faca, que é inclinado em 5°, proporciona uma ação de força de corte reduzida ao longo da largura do bocal. A largura de corte é infinitamente variável.

Avanço de faca - As facas do tambor de facas avançam automaticamente. O avanço da faca depende da velocidade do tambor da faca e da configuração na unidade de operação.

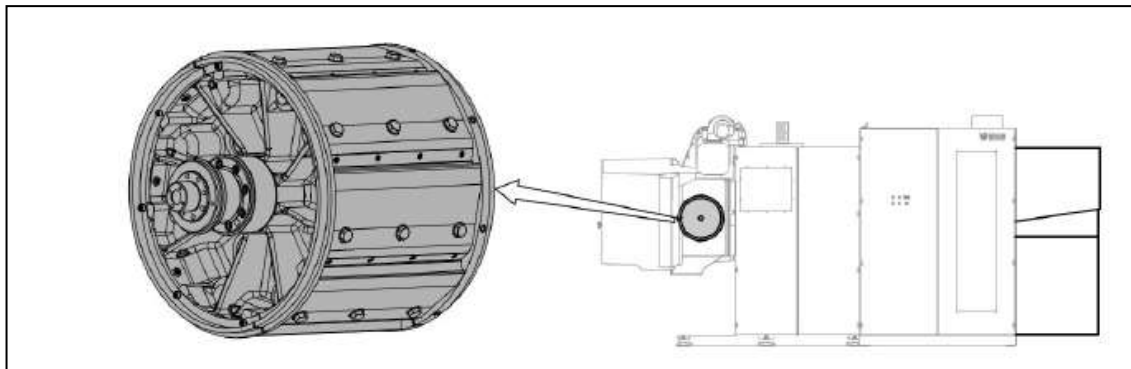
Esmerilhamento - As facas são afiadas uniformemente pela unidade de afiação à medida que ela se move para frente e para trás em um mecanismo deslizante, paralelo ao eixo do tambor da faca.

Descarga de tabaco - O tabaco cortado cai da máquina sob a cabeça de corte.

Detalhamento:

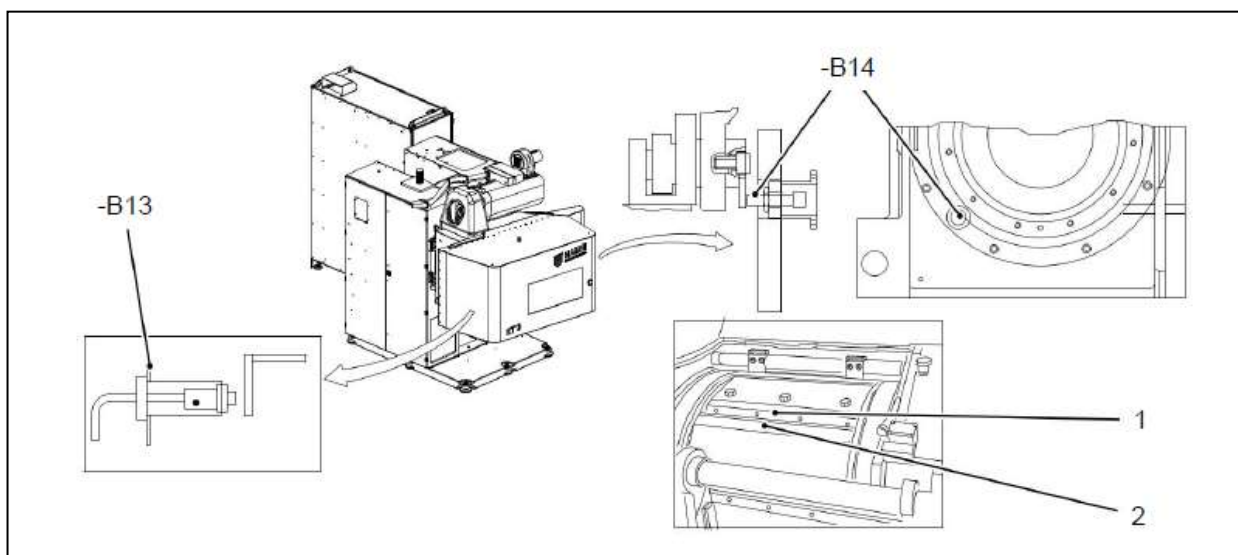
Tambor de faca

O tambor de facas, equipado com até 8 facas, é balanceado dinamicamente. Cada faca é fixada com uma placa de fixação e três parafusos de colarinho, respectivamente, ao corpo do tambor. O comprimento da faca é limitado pela unidade trituradora.



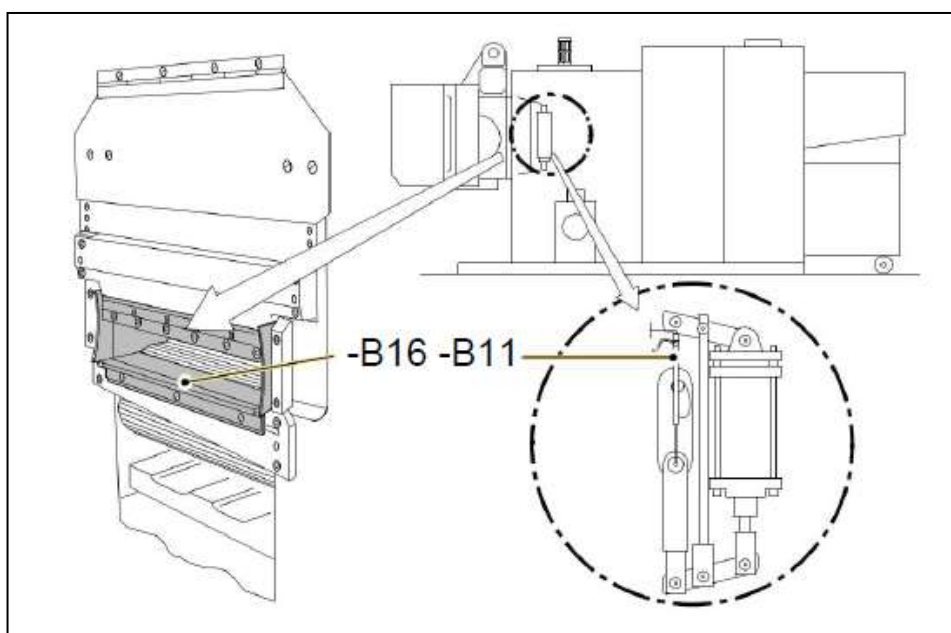
Facas

A placa e as facas possuem ranhuras de marcação. A distância entre estas ranhuras do marcador corresponde ao comprimento disponível da faca.



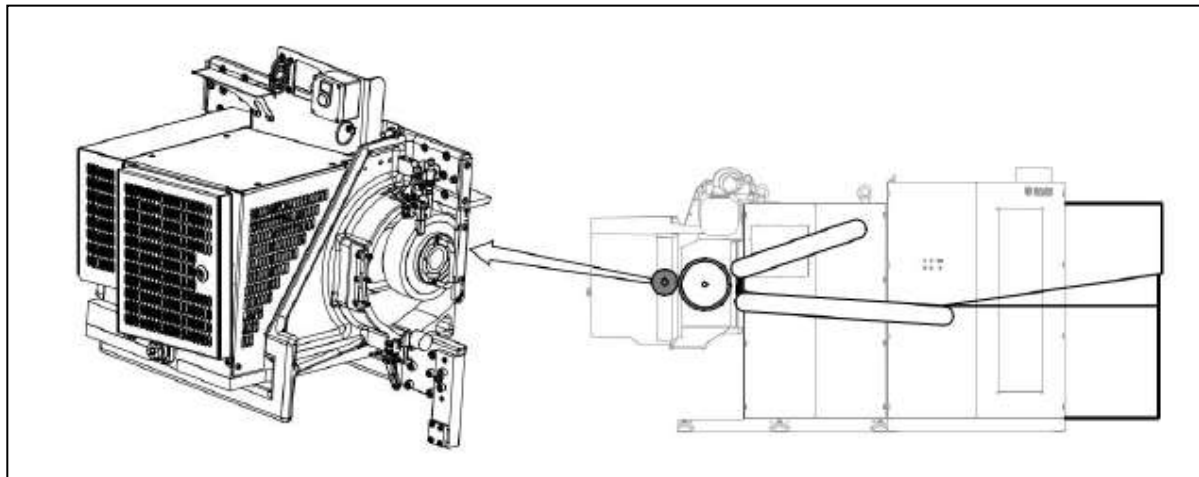
Bocal

O bocal segura o produto comprimido durante o procedimento de corte; está localizado entre as correntes transportadoras e o tambor de facas.



Unidade afiadora

A unidade afiadora afia as facas de acordo com o ajuste feito pela unidade do operador. As facas são afiadas uniformemente por um rebolo periférico que se move para frente e para trás em um carro, montado paralelamente ao eixo do tambor da faca.



Transportador vibratório

O transportador vibratório (A calha de alimentação) está equipado, no lado de carga, com rodas com movimento giratório e, do lado da descarga, com rodas, podendo ser movimentada para fins de limpeza e manutenção.

Para tal, deve ser previsto um espaço livre de pelo menos 400 mm a jusante da calha de alimentação.

A calha de alimentação é alinhada de forma precisa com pernos de centragem, que deslizam nos orifícios do compensador de posicionamento. Após o acoplamento, as rodas com movimento giratório são aliviadas com os respectivos alívios e a calha de alimentação é fixada ao chão com um dispositivo de aperto rápido. A alimentação eléctrica é realizada através de um conector de acoplamento.

Para uma adaptação óptima da característica do pacote aos diferentes tipos de tabaco, o mecanismo de manivela está equipado com um dispositivo regulável de elevação.

As rotações podem ser alteradas, trocando a polia de correia trapezoidal do motor. Além da polia de correia trapezoidal instalada, são fornecidas mais duas polias de correia trapezoidal fixadas à armação base. A calha de alimentação transporta o produto na corrente transportadora inferior do cortador de tabaco.

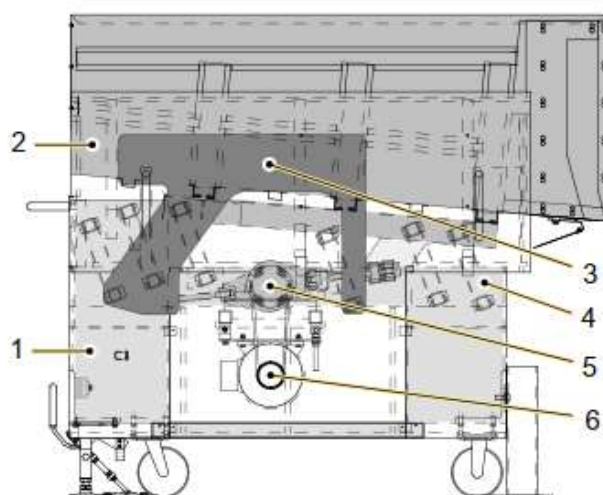
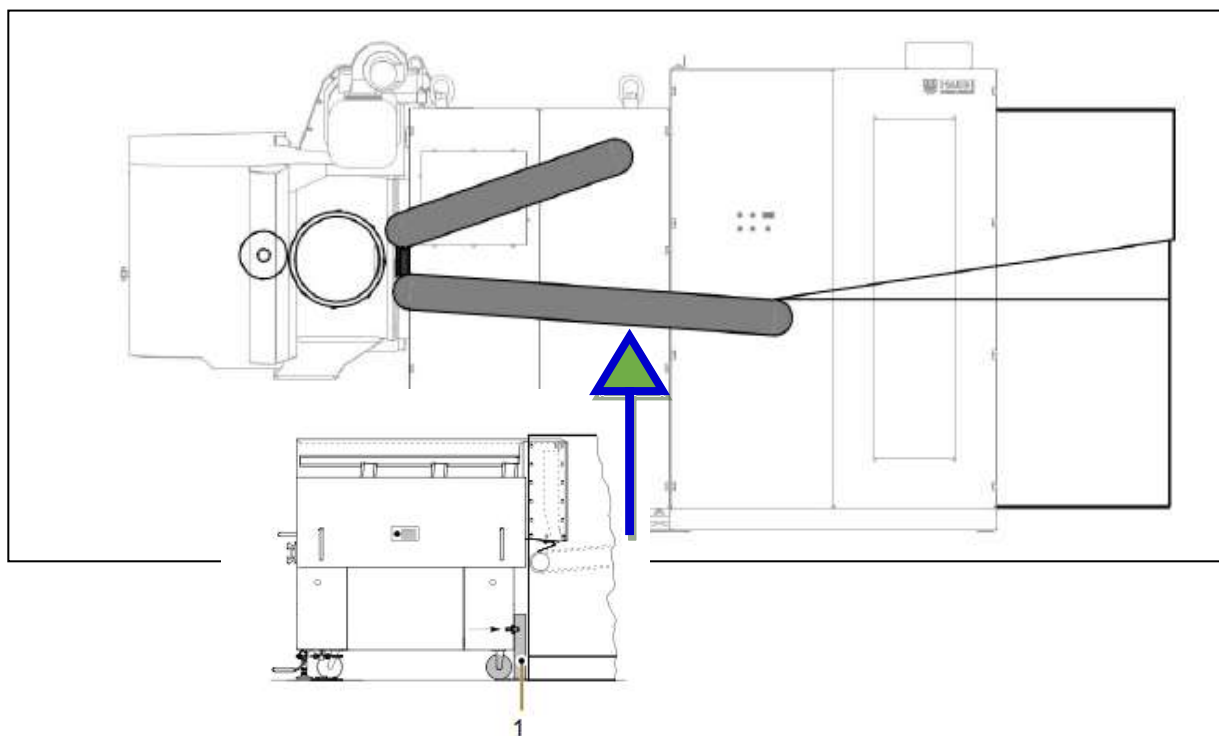


Fig. 1 Esquema de princípio no exemplo SRB-L (8080SRB.z.00000.00.cgm)

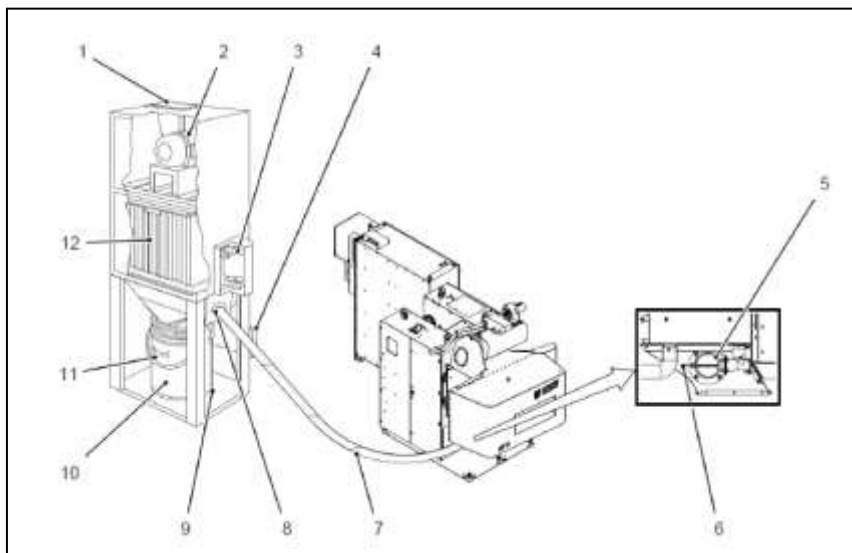
Estrutura

O sistema é constituído por:

- Armação base (Fig. 1-1)
- Calha (Fig. 1-2)
- Contra-massa (Fig. 1-3)
- Mecanismo de manivela (Fig. 1-5)
- Molas do guiador (Fig. 1-4)
- Accionamento (Fig. 1-6)

Coletor de pó

O objetivo do sistema individual de extração de pó é extrair o tabaco e o pó de moagem na descarga do tabaco e limpá-lo na unidade de filtro associada.



2. DESTINAÇÃO / APLICAÇÃO DA MERCADORIA

Máquina automática, com operação sequencial, tipo modular, própria e exclusiva para cortar classes de tabaco.